

Technicien en Logistique d'Entreposage

Niveau 4 (BAC) · RNCP 36237



6 mois

de parcours

679 h

au total

112 h

de stage en entreprise

6-8

personnes par groupe

Enregistrement : 01/03/2022 · Échéance : 21/04/2027 · Certificateur : Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

LE MÉTIER

Le **technicien en logistique d'entrepôt** est essentiel à la bonne marche d'un entrepôt. Ses missions principales :



La planification et la gestion d'équipe : organise les plannings, attribue les tâches et s'assure que le personnel, le matériel et les zones de stockage sont disponibles.



La coordination des opérations : supervise l'ensemble des activités de l'entrepôt (réception, stockage, préparation de commandes et expédition) et suit les stocks à l'aide d'un logiciel spécialisé.



L'amélioration continue : participe activement à l'optimisation des processus et met à jour les tableaux de bord de performance.



La sécurité et la durabilité : veille à la sécurité des personnes et des marchandises et intègre les principes de responsabilité sociétale et de développement durable.

Il communique en anglais avec différents interlocuteurs. Son travail se déroule en entrepôt sous la supervision d'un responsable, avec des conditions parfois bruyantes, des déplacements fréquents et des horaires décalés.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- ◆ Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt
- ◆ Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques
- ◆ Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage
- ◆ Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt

LE PROGRAMME

BLOC 1 · RNCP36237BC01 · 210 h

Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt

- ◆ Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt
- ◆ Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques
- ◆ Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage
- ◆ Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt

BLOC 2 · RNCP36237BC02 · 240 h

Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt

- ◆ Établir le planning des opérateurs en entrepôt
- ◆ Suivre l'activité d'une équipe d'opérateurs en entrepôt dans un tableau de bord
- ◆ Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt
- ◆ Participer à l'amélioration continue de l'entrepôt

SECTEURS CONCERNÉS

Tout secteur ou service commercial ou industriel comportant une activité de stockage : entrepôts dédiés ou prestataires de service, dépôts d'entreprise de production, plates-formes de distribution, drives.

PRÉ-REQUIS

Pas de pré-requis

- Expérience professionnelle d'1 an souhaitée

DÉBOUCHÉS (liste non exhaustive)

- Chef d'équipe plateforme logistique
- Chef d'équipe logistique
- Responsable préparation, réception, expédition, tenue des stocks
- Responsable d'équipe logistique
- Chef de quai logistique

Pour trouver la formation qui vous correspond : <https://www.inserjeunes.education.gouv.fr/diffusion/accueil>

Technicien en Logistique d'Entreposage

FORMATION CONTINUE · NIVEAU 4 (BAC) · RNCP 36237



ACCESSIBILITÉ

Formation continue

Locaux adaptés aux PMR

En cas de situation de handicap, merci de vous rapprocher du service pédagogique pour étudier la possibilité d'adapter et de suivre cette formation.

MOYENS ET SUPPORTS PÉDAGOGIQUES

- ◆ Salle climatisée adaptée à la formation selon les desiderata du référentiel
- ◆ Ouvrages adaptés
- ◆ Pédagogie participative et ludique via des études de cas et des mises en situation en projets de groupe



Ordinateurs portables



Wifi



Imprimante connectée



Écrans interactifs



ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Nos formateurs sont formés au métier de **Formateur Professionnel d'Adultes (FPA)**. Issus de la logistique, ils allient expérience de terrain et compétences pédagogiques. Leurs connaissances sont régulièrement actualisées pour rester au plus près des pratiques du métier et des évolutions du référentiel.

INFOS PRATIQUES



EFFECTIF DU GROUPE
6 à 8 personnes



TARIF ET FINANCEMENT

Pour un devis, merci de nous contacter.
Financement possible : Région Réunion, France Travail.



DÉLAI D'ACCÈS

Ouverture de session tous les trimestres



LIEU

Sainte-Clotilde



HORAIRES

8h00-12h00 / 13h00-16h00



RYTHME

28 h par semaine en centre de formation et 5 semaines en entreprise

6 mois · 679 h

dont 112 h de stage en entreprise

Pour connaître les passerelles vers d'autres certifications, les équivalences et les suites de parcours, merci de prendre contact avec nous.

MODULES COMPLÉMENTAIRES INCLUS

14 h Techniques de recherche d'emploi

- Préparer son CV
- Apprendre à envoyer sa candidature (où et comment ?)
- Se préparer à l'entretien d'embauche

21 h Gestion du stress

- Savoir prendre sa juste place au sein d'un groupe
- Savoir faire respecter ses limites
- Mieux se connaître et avoir une meilleure image de soi

14 h Sauveteur secouriste du travail

- Intervenir face à une situation d'accident du travail
- Surveiller l'état de la victime et adapter sa conduite
- Contribuer à la prévention des risques professionnels

MODALITÉS DE LA CERTIFICATION

Pour le passage du titre professionnel, les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury conformément au référentiel de certification du ministère du Travail.

Le titre professionnel TLE peut également être obtenu par capitalisation des blocs de compétences : à partir de l'obtention d'un premier bloc, le candidat dispose de 5 ans pour valider le titre professionnel.

ÉVALUATION EN COURS DE FORMATION

1 Évaluations en cours de formation

2 Évaluation des périodes en entreprise via bilans

3 Passage du titre certifiant en fin de formation

0262 29 60 69

contact@propulse.re

www.propulse.re

@PROPULSE FORMATION

42 rue de l'Anjou, Moufia 97490 Sainte-Clotilde · SIRET 937 932 374 00013 · NDA 04973633697 · UAI 9741955G

V1 MAJ le 01/10/2026